

Look ahead!



РУССКИЙ

Канатные электротали

Крановые комплектующие

Управление/Контроль

Look ahead!

04

12

18

30

Управление/ Контроль

CraneKit Крановые комплектующие

NovaMaster
TravelMaster
RadioMaster
Sway Control
Tandem operation

CRABster лебедка

Концевые балки
Механизмы передвижения

NOVA Канатные электротали

03

Смотри в будущее!

Содержание

SWF является одним из ведущих мировых игроков в сфере кранового и грузоподъемного оборудования. Всегда и во всем, SWF отвечает самым высоким и жестким стандартам – стандартам наших клиентов. Нашими клиентами являются независимые производители кранов, промежуточные продавцы подъемного оборудования и сервисные компании. Тали SWF и комплектующие они применяют ввиду более хороших эксплуатационных качеств, преимуществ и возможностей, превосходящих средний продукт на рынке. Быстрые решения и функциональная гибкость еще более упрощают работу с SWF. За каждым изделием SWF – надежный местный партнер, в точности знающий, что на самом деле важно. Таким образом, создаются более эффективные конструкции, более долговечные системы – системы высококачественного функционирования и максимальной эффективности, идеально соответствующие нуждам потребителей.

Никто не сравнится с тем, что предлагаем мы.

Ассортимент продукции SWF один из наиболее исчерпывающих. Вместе с тем, мы предлагаем полный комплекс услуг, в который входят скоординированная техподдержка, конфигурационное ПО с учетом требований заказчика, обучение технологии и продаж, а также целый ряд специализированных услуг.

Мы знаем, конкуретные преимущества нашим партнерам даст предложение чего-то большего, нежели собственно продукция, и SWF помогает им добиться преимуществ. "Особенный" нередко означает особенное решение, особенные действия и, следовательно, особенные затраты. Комплектующие SWF разработаны максимально многофункциональными и низкокзатратными, что позволяет нам выполнять адаптированные к Вашим потребностям решения, применяя стандартное оборудование. Это удерживает индивидуальную модификацию и сопряженные с ней затраты на минимальном уровне. Применяя стандартные комплектующие проверенного качества, Вы также минимизируете случаи поломок, а равно и расходы, связанные с износом, эксплуатацией и обслуживанием.

Развитие происходит в одном направлении – вверх.

Компания SWF была основана в 1921 году в Германии и с тех пор славится производством высококачественной продукции. Сегодня, продукция SWF применяется в сферах, где максимальная производительность и высочайшее качество – обязательные требования. Такие производительность и качество, что обеспечивают успех и стабильность современных компаний.

03

KRAN IST FERNGESTEUERT

SWF
KRANTECHNIK

8 t

5

KRAN IST FERNGESTEUERT

60 t

8

KRAN IST FERNGESTEUERT

911110

04

05

NOVA
Канатные электротали

NOVA

Канатные электротали для грузов до 80 т



- **Оптимальное использование пространства**

Компактные монтажные размеры и оптимальные размеры подъезда, минимальные размеры крюка

- **Точная и безопасная работа**

Минимальные боковые движения крюка и малое раскачивание груза благодаря плавной погрузке с применением частотных преобразователей

- **Низкие эксплуатационные затраты**

Тормозное устройство продлевает срок службы, барабанная лебедка большого диаметра защищает грузовой канат, подъемный механизм смазывается для продления срока службы, а плавное поперечное перемещение с применением частотного преобразователя сокращает физический износ



NOVA L
Ходовая тележка
однобалочного
крана, небольшая
высота, до 12,5 т

NOVA M
Ходовая тележка
двухбалочного
крана, до 80 т

NOVA N
Ходовая тележка
однобалочного крана,
нормальная высота,
до 40 т

NOVA F
Стационарная таль
для свободнос-
тоящих агрегатов,
до 80 т

NOVA
механический
подъемник, до 5 т

Преимущество: максимальная рентабельность и оптимальное использование пространства

- Грузы до 80 т
- Одна таль либо крановый комплект
- Ходовой механизм однобалочного либо двухбалочного крана или таль с креплением на лапах
- Малое боковое движение крюка
- Компактные монтажные размеры
- Оптимальные размеры подъезда
- Плавное поперечное и продольное перемещение
- Температура окружающего воздуха от -10°C до +40°C

Тип	За-пасовка	Груз т / FEM классификация																Конструкция				Скорость подъема м/мин 50 Гц Стандарт	Высота подъема м	
		1,6	2	2,5	3,2	5	6,3	8	10	13	16	20	25	32	40	50	63	80	F	N	L			M
NB	02	2m																	•	•	•	•	10/1.7	12 - 19
	04				3m	2m														•	•	•	•	5/0.8
NC	02		3m	2m	1Am														•	•	•	•	10/1.7	12 - 30
	04				3m	2m	1Am													•	•	•	•	5/0.8
ND	02	22			3m	2m	1Am												•	•	•	•	10/1.7	18 - 40
	04	24						3m	2m	1Am									•	•	•	•	5/0.8	9 - 20
	06	26							3m	2m									•	•	•	•	3.2/0.5	6 - 13
	08	28								3m	2m	1Am							•	•	•	•	2.5/0.4	4.5 - 10
NE	02	22						3m	2m	1Am									•	•	•	•	8/1.3	15.5 - 97
	04	24								3m	2m	1Am							•	•	•	•	4/0.7	7.5 - 48.5
	06	26									3m	2m							•	•	•	•	2.5/0.4	5 - 32
	08	28										2m	1m						•	•	•	•	2.0/0.3	7 - 24
NF	22									3m	2m	1Am							•	•	•	•	8/1.3	15.5 - 71
	24											3m	2m	1Am					•	•	•	•	4/0.7	10 - 35.5
	26												3m	2m					•	•	•	•	2.5/0.4	6.5 - 23.5
	28													2m	2m	1Am			•	•	•	•	2.0/0.4	6.5 - 17.5

Сохраняется право на технические изменения. Более подробную техническую информацию Вы найдете в наших инструкциях и размерных чертежах.

NOVA

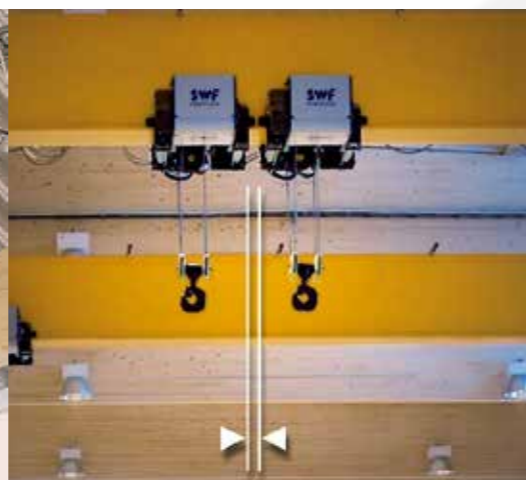
Идеальное использование пространства и почти вертикальный подъем гарантируют точное и безопасное производство работ.



Направляющее приспособление



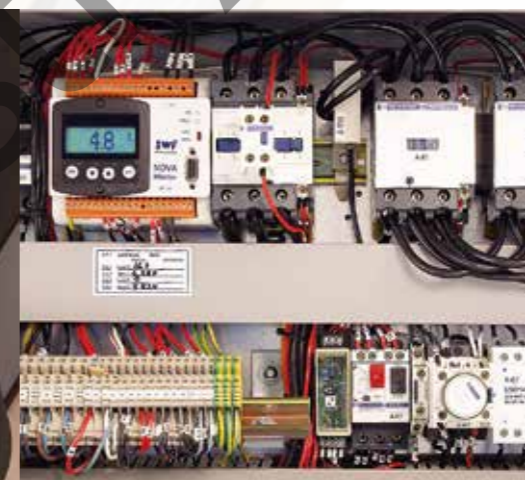
Минимальное перемещение крюка



Наилучшие размеры подъезда



Переключатель ограничения хода подъемного устройства



Контакторное управление с NovaMaster



Панель тали из нержавеющей стали

Мы увеличили размер барабана, уменьшив все остальное.

Основной особенностью конструкции нашей канатной электротали NOVA является чрезвычайно большой диаметр канатного барабана, что обеспечивает превосходную защиту каната, однако, присутствуют также иные особенности, гарантирующие безопасную и очень малозатратную эксплуатацию.

NOVA устраняет, к примеру, раскачивание груза и боковое движение крюка.

NOVA поднимает груз практически совсем без бокового движения крюка. Раскачивание груза предотвращается и гарантируется безопасная погрузка. В то же время, это может способствовать сокращению затрат на конструирование крана.

NOVA адаптируется к Вашему сооружению

NOVA предлагает наилучшие размеры подъезда и наименьшие монтажные размеры в секторе канатной электротали. Это обеспечивает оптимальное использование пространства и снижает стоимость монтажных работ.




Крюк HBC

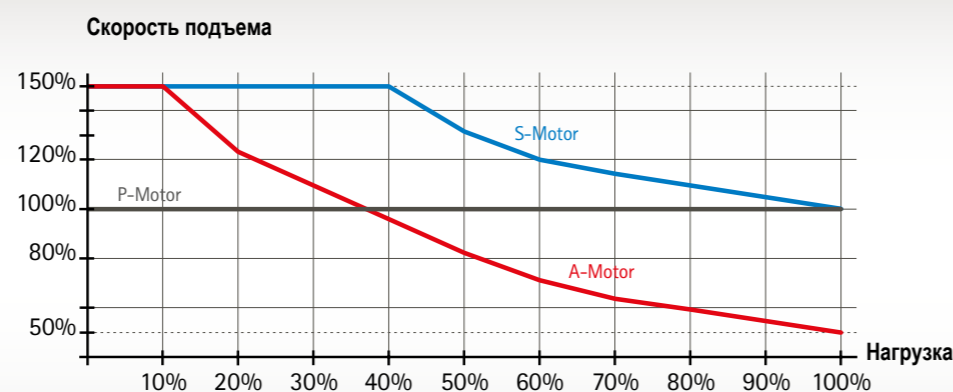
Крюк DIN RSN

Стандартное оборудование:

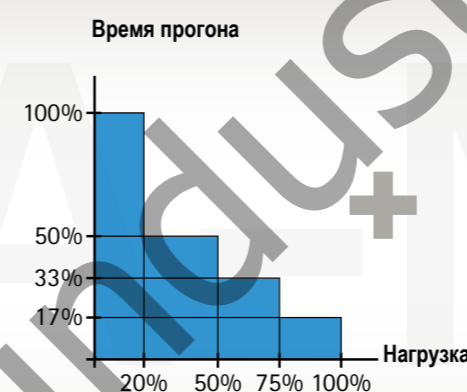
- 2-х ступенчатые двигатели подъема (6/1)
- Система мониторинга технического состояния тали NovaMaster со счетчиком срока безопасной службы (NOVA NE/NF)
- 4-х ступенчатый предельный выключатель подъема с функцией снижения скорости и защитой от фазового рассогласования
- Электронная защита от перегрузки
- Тепловая защита для двигателей подъема и передвижения
- Механизм передвижения с частотным преобразователем, 2-х ступенчатый или бесступенчатый
- Стандартные 3-х фазные напряжения 380/400/415 В 50 Гц; 440/460/480 В 60 Гц
- Контакторное управление на 48 В
- Степень защиты IP 55, коэффициент нагрузки 60 %
- Электрический узел и проводка в соответствии со стандартами МЭК
- Прочный канатный проводник из чугуна
- Эпоксидное покрытие, 60 мкм

Опции:

- Подвесной пульт IP65 со штепсельным адаптером и аварийным остановом (Emergency-Stop)
- Дистанционное радиуправление
- Система мониторинга технического состояния тали NovaMaster со счетчиком срока безопасной службы (NOVA NB/NC/ND)
- Суммирование нагрузок для макс. 4 талей с NovaMaster
- Инвертор тали с функцией расширенного диапазона скоростей (ESR)
- 2-х ступенчатый переключатель ограничения хода тележки
- Внешний вентилятор для двигателя подъема
- Предпусковой прогрев для мостовых панелей и двигателей
- Специальное рабочее напряжение 208 - 690 В 50/60 Гц
- Степень защиты IP66
- Температура окружающего воздуха -20°C - +55°C
- Взрывозащищенное исполнение 
- Панель тали из нержавеющей стали
- Защитные козырьки от дождя
- Прицепная тележка для криволинейного пути
- Барабанный тормоз
- Запираемый крюк/двурогий крюк
- Кабельный барабан и многое другое



Сравнение скоростного диапазона двигателей А, S и P*



Среднее использование мощностей промышленным краном*



Характеристики двигателя А*



Применение частотных преобразователей для процесса подъема повышает продуктивность. Это приводит к продлению срока службы двигателей и тормозных систем, а также к сокращению затрат на текущий ремонт и запасные детали. Более того, таль функционирует намного более энергосберегающим образом, нежели стандартное контакторно-управляемое решение.

- Безопасные скорости подъема для плавной погрузки тяжелых грузов
- Большие скорости подъема при малых нагрузках повышают продуктивность
- Сокращенное энергопотребление
- Время работы сокращается благодаря более эффективной и быстрой работе с регулированием скорости в зависимости от нагрузки
- Меньше износ в связи со сниженной механической нагрузкой
- Сокращенная продолжительность простоя
- Сокращенные эксплуатационные расходы

Стандартное оборудование:

- Регулирование скорости в зависимости от нагрузки (ESR)
- Цикл нагрузки 60%
- Защита от перегрева
- Класс изоляции Н
- Степень защиты IP55
- Датчик подшипника для контроля угловой скорости (двигатель А) либо датчик положения для регулировки угловой скорости, замкнутая система управления (двигатель S)
- Внешний вентилятор (двигатель S)

Двигатель-А с HoistMaster 2p либо HoistMaster 4

Когда применяется двигатель-А в комбинации с HoistMaster 2p, инвертор тали устанавливается в мостовую панель. В некоторых телях инвертор тали HoistMaster 4 может быть непосредственно интегрирован в панель тали.

Двигатель-А функционирует, по сравнению с полюсными двигателями, всего с 50% мощностью и, тем самым, сокращает затраты энергии приблизительно в половину. Вопреки уменьшенной наполовину мощности двигателя, регулирование скорости в зависимости от нагрузки (ESR) позволяет проводить работу более эффективно и оперативно при средней рабочей нагрузке промышленного крана:

- Скорость втрое выше номинальной при 10%-й частичной загрузке
- Скорость вдвое выше номинальной при 40%-й частичной загрузке
- Стандартная номинальная скорость при 100%-й полной загрузке

Технология мотора-А выгодное решение ввиду приемлемой стоимости приобретения и экономичности в действии, которые окупаются очень быстро.

Двигатель-S с HoistMaster 2p

Когда применяется двигатель-S в комбинации с инвертором тали HoistMaster 2p, скорость подъема тали и производительность двигателя сравнимы со стандартными скоростями. Благодаря независимому вентилятору, который поставляется на двигателе подъема по стандарту, таль может работать также в условиях полной загрузки очень долгое время при более низкой скорости подъема.

Датчик положения постоянно регулирует угловую скорость двигателя тали и, таким образом, гарантирует безопасную и точную транспортировку груза даже на очень низких скоростях подъема (лишь 1% номинальной скорости).

Регулирование скорости в зависимости от нагрузки (ESR) предоставляет:

- Скорость в 1.5 раза выше номинальной при 25%-й частичной загрузке
- Стандартную номинальную скорость при 100%-й полной загрузке

Мотор-S с инвертором тали HoistMaster 2p предоставляет возможность соединения вместе вплоть до 4 талей при помощи оптического кабеля и синхронизации совокупного процесса подъема грузов.



CRABster
лебедка

www.stal.ru

CRABster

Лебедка для грузов до 250 т



CRABster

• Точная и безопасная работа

Система мониторинга технического состояния тали NovaMaster как защита от перегрузок с датчиком нагрузки, частотный преобразователь с замкнутым контуром, двигатель тали с датчиком положения, управляемые частотным преобразователем подвижные механизмы

• Оптимальное использование пространства и равномерное распределение нагрузки по колесам

Компактная конструкция и оптимальные размеры подъезда, отсутствие горизонтального движения крюка

• Различные конструкционные решения

Тщательно продуманное конструирование, основанное на стандартизованных комплектующих, помощь в расчетах посредством программного обеспечения CraneMaster

• Сокращение эксплуатационных расходов и малая длительность простоя

Новая конструкция крюкоблока с наклонными шкивами для снижения износа каната, легко доступная централизованная смазка, всего один тип двигателя подъема, редуктора и частотного преобразователя на каждый размер рамы

Преимущество: максимальная производительность и оптимальное использование пространства

- Грузы до 250 т
- Четыре размера рамы
- Доступно и лебедка отдельно, и с комплектом
- Тележка двухбалочного крана либо стационарная таль
- Истинный вертикальный подъем – отсутствие горизонтального движения крюка
- Компактная конструкция
- Оптимальные размеры подъезда
- Бесступенчатое перемещение крана и тележки
- Температура окружающего воздуха от +5 °С до +40 °С



Ходовая тележка CRABster M двухбалочного крана, до 250 т



Стационарная таль CRABster F для свободстоящих агрегатов, до 250 т

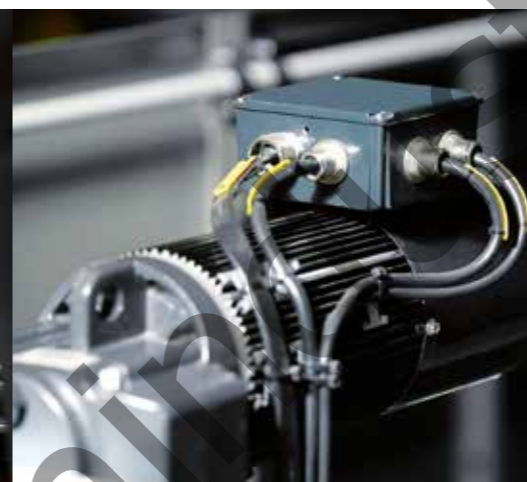
Тип	Запасовка	Груз т / FEM классификация / Скорость подъема м/мин 50 Гц												Высота подъема м			
		16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200		250		
CT18	22	3m 0-19,5	2m 0-14,4													38,6 - 80,3	
	23			3m 0-12,5	2m 0-8,8											25,7 - 53,6	
	24				3m 0-9,0	2m 0-7,2	1Bm 0-6,4									19,3 - 40,2	
	25					3m 0,7,0	2m 0-5,6	1Bm 0-5,0									15,4 - 32,1
	26						3m 0-6,0	2m 0-4,5	1Bm 0-4,0								12,9 - 26,8
	28								2m 0-3,6	1Bm 0-3,2							9,7 - 20,1
CT19	22			3m 0-20,0	2m 0-14,4											42,6 - 104	
	23					3m 0-12,8	2m 0-9,0									28,4 - 69	
	24						3m 0-9,0	2m 0-7,2	1Bm 0-6,4							21,3 - 51,8	
	25							3m 0-7,0	2m 0-5,6	1Bm 0-5,0						17 - 41,4	
	26								3m 0-5,6	2m 0-4,4	1Bm 0-4,0					14,2 - 34,4	
	28									2m 0-3,6	1Bm 0-3,2					10,6 - 25,9	
CT20	22					3m 0-10,0	2m 0-9,0									55,6 - 129	
	23							3m 0-6,4	2m 0-5,7							37,1 - 85,8	
	24								3m 0-5,0	2m 0-4,5	1Bm 0-4,0					27,8 - 64,3	
	25									3m 0-4,0	2m 0-3,6	1Bm 0-3,2				22,2 - 51,5	
	26										3m 0-3,2	2m 0-2,8	1Bm 0-2,8			18,5 - 42,9	
	28											3m 0-2,6	2m 0-2,2	1Bm 0-2,0		13,9 - 32,2	

Сохраняется право на технические изменения. Более подробную техническую информацию Вы найдете в наших инструкциях и размерных чертежах. Выписка из полного ассортимента. Тип CT17 здесь не указан.

CRABster

Лебедка для грузов до 250 т

Продуманная до мелочей технология и мощные комплектующие гарантируют максимальную безопасность и производительность.



17

CRABster

Ультрасовременная электроаппаратура

Плавный уклон

Двигатель перемещения тележки с маркировкой проводов PLIOTEX

Централизованная смазка

Доступные блоки и управляемый крюком конечный выключатель подъема

Лебедка CRABster поставляется в полном комплекте с контрольными панелями, в каждой из которых предварительно соответствующим образом выполнены крепление болтами и электромонтаж. Стандартизированные модули применяются в зависимости от особенностей функционирования крана либо отдельной лебедки. В случае с отдельной лебедкой, одна контрольная панель остается свободной для отдельного оборудования. Основные компоненты контрольной панели - частотные преобразователи для перемещения крана и тележки, а также для подъема и опускания, система контроля состояния тали NovaMaster, главный контактор и управляющий трансформатор. Также есть место для добавочного дистанционного радиоуправления. Каждая контрольная панель оборудована внутренним освещением в 15 W. Розетку на 230 V можно найти на узкой внешней стороне переносного блока.

Стандартный канатный привод нашей лебедки CRABster с продуманными углами канатов и наклонными шкивами в сконструированном поновому крюкоблоке обеспечивает значительно более продолжительный срок службы грузового каната и шкивов. Кроме этого, направляющие приспособления для канатов сделаны из чугуна, что также благоприятно влияет на срок эксплуатации. Затраты на техническое обслуживание и ремонт, а также время простоя заметно сокращаются.

В связи с применением двух канатов, CRABster осуществляет подъем без движения крюка по горизонтали. Результат оптимизированной высоты лебедки - малая размерность - С - дает возможность пользователю эффективно задействовать пространство в отношении высоты подъема. Новаторская конструкция CRABster упрощает доступ к верхним блокам и защиту от перегрузки.

Стандартные маркировки кабелей PLIOTEX гарантируют надежный и быстрый осмотр проводки.

Контрольные панели из нержавеющей стали, защитные козырьки от дождя, обогреватели и системы кондиционирования воздуха для работы в неблагоприятных условиях доступны в качестве дополнительного оборудования по желанию заказчика.

Стандартное оборудование:

- Прочные направляющие из чугуна
- 4-х ступенчатый конечный выключатель
- Дополнительная защита благодаря управляемому крюком конечному выключателю подъема
- Система контроля состояния тали NovaMaster
- 2-х ступенчатый переключатель ограничения хода тележки
- Частотный преобразователь для подвижных механизмов
- Преобразователь для подъема с технологией замкнутого цикла, двигатель подъема с датчиком положения
- Система теплозащиты для подъемного и ходового двигателей
- Высокий рабочий цикл
- Готовые к эксплуатации мостовые панели
- Маркировка проводов PLIOTEX
- Мостовые панели с внутренним освещением, снаружи вилка на 230 V
- Сирена, 108 дБ
- Степень защиты IP55
- Эпоксидное покрытие, 120 мкм

Опции:

- Дистанционное радиоуправление
- Централизованная смазка
- Площадка сервисного обслуживания
- Расширенный диапазон скорости ESR для более быстрой погрузки при малых нагрузках
- Второй тормоз подъемного механизма
- Двурогий крюк
- Прижимной ролик на канат
- Направляющие ролики для рамы тележки
- Предпусковой прогрев для мостовых панелей и двигателей
- Кондиционирование для мостовых панелей
- Мостовая панель из нержавеющей стали
- Защитные козырьки от дождя
- Крановые огни
- Сирена, 120 дБ
- Захваты для предотвращения схода с рельсов и замки для тали и крана
- Температура окружающего воздуха -20°C - +60°C и многое другое

CraneKit

Крановые комплектующие

Концевые балки
Механизмы передвижения

18

19



CraneKit

Крановые комплектующие для грузов до 80 т



- **Высокая эффективность**

Принцип One-Stop-Shopping: все комплектующие от одного поставщика

- **Сокращенное время сборки**

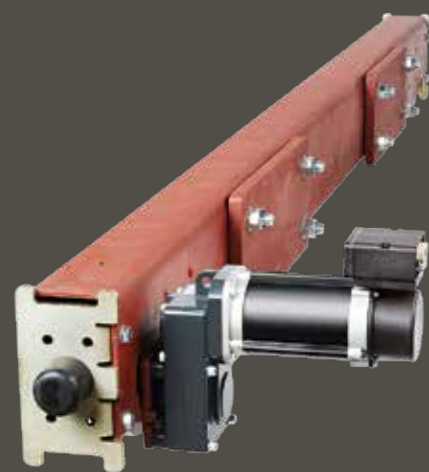
Предварительно сконструированные, собранные комплектующие с выполненным электромонтажом, с болтовым и штекерным соединением (штепсельный соединитель)

- **Многочисленные вариации**

Тщательно продуманная база типовых деталей, в зависимости от применения с цепной либо канатной электроталью, помощь в расчетах с использованием программного обеспечения CraneMaster

Преимущество: полный кран в комплексном наборе – сразу готов к работе

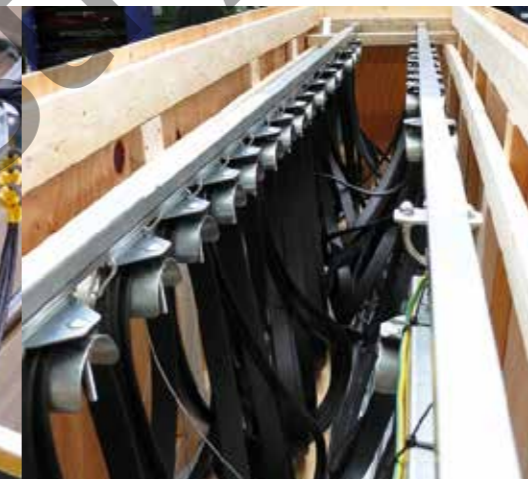
- Съемные адаптеры и фитинги для всех комплектующих
- Полностью смонтированные, стандартные и несерийные электродетали
- Ультрасовременные частотные преобразователи механизмов подъема и передвижения как стандарт для снижения износа
- Доступны многочисленные вариации, к примеру, работа в тандеме, прибор предупреждения столкновения, защитные козырьки от дождя, дистанционное радиоуправление, мониторинг тали, цифровой индикатор нагрузки, и т.д.
- Модульные кран-комплекты, собранные согласно указанным Вами спецификациям
- Непрерывный контроль качества от первого чертежа вплоть до конечной упаковки
- Сопровождение конструирования с помощью кранового конфигурационного ПО CraneMaster



Концевая балка с механизмом передвижения



Светильник для моста



Готовый к эксплуатации блок питания тали

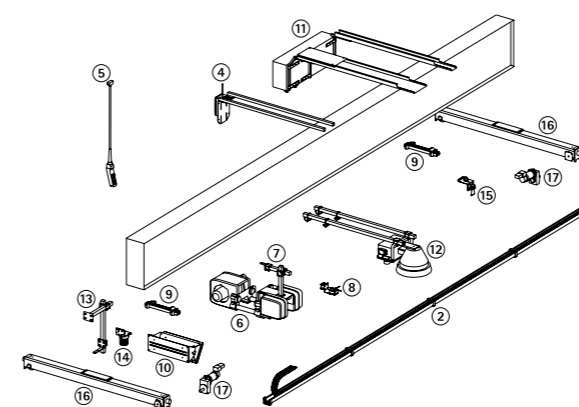


Мостовая панель с разъемами

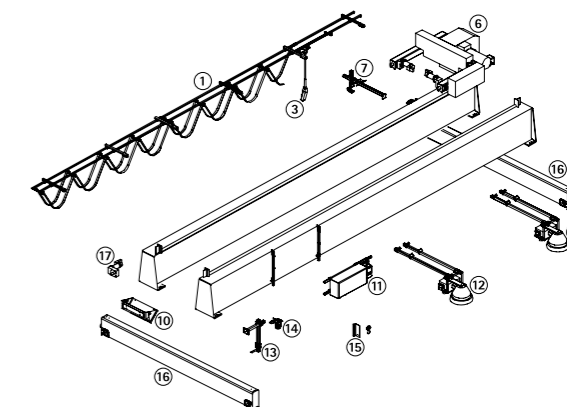
Стандартный набор может включать:

- 1 Блок питания тали с плоским кабелем
- 2 Блок питания тали с гибким кабель-каналом
- 3 Подвесной пульт с аварийным остановом (EMERGENCY-STOP)
- 4 Радиодистанционное управление, в том числе приемопередатчик
- 5 Резервный подвесной пульт
- 6 Электроталь
- 7 Тяговый рычаг для блока питания тали
- 8 Конечные выключатели хода тележки и крана
- 9 Узел ограничителя хода тележки

- 10 Светодиодный дисплей нагрузки
- 11 Мостовая панель
- 12 Светильники для моста
- 13 Тяговый рычаг для блока питания крана
- 14 Сигнальная лампа
- 15 Сирена
- 16 Концевые балки
- 17 Механизмы передвижения крана



Однобалочный мостовой кран с гибким кабель-каналом и дистанционным радиоуправлением



Двухбалочный мостовой кран с плоским кабелем и подвесным пультом

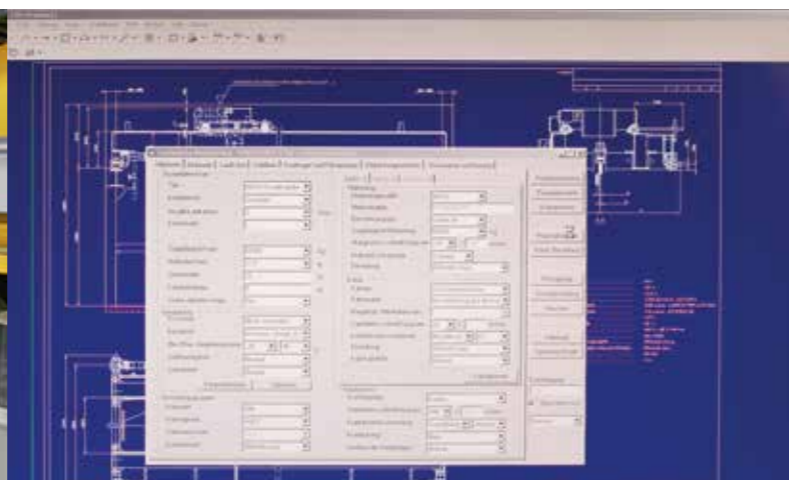
CraneKit

Наборы комплектующих для одно- и двухбалочных мостовых передвижных кранов, а также подвесных и козловых кранов



CraneKit

В качестве источника питания гибкий кабель-канал



CraneMaster

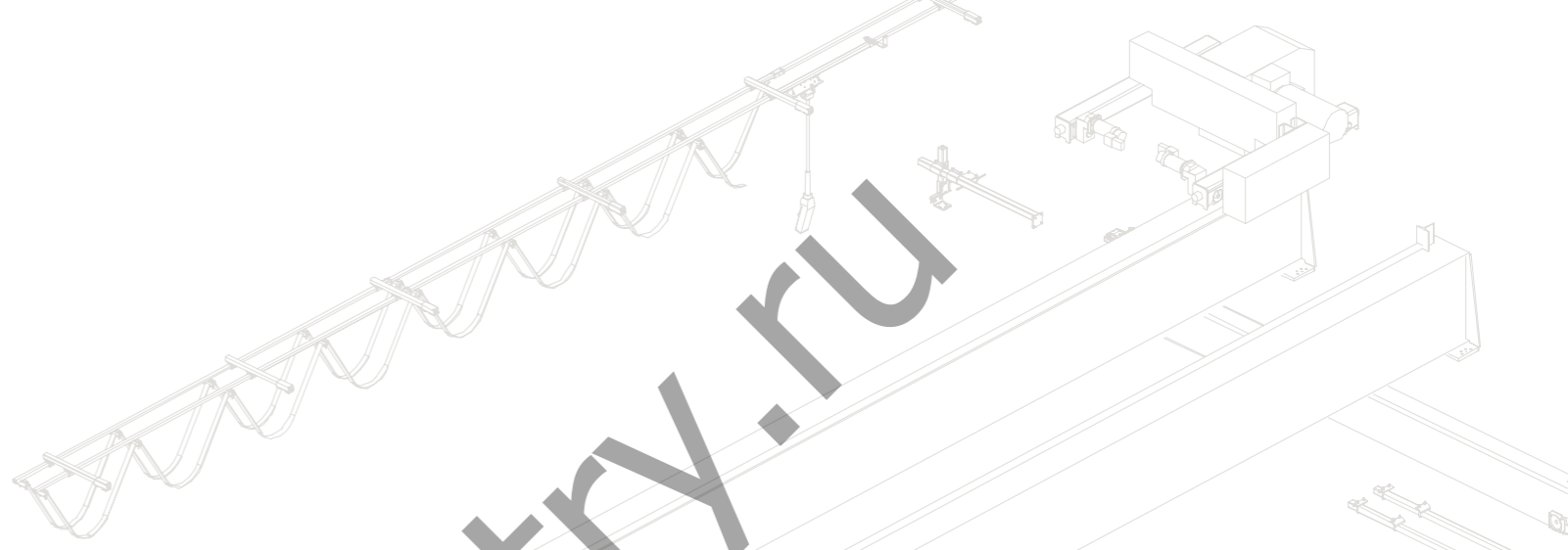
Инновации. Всегда на шаг впереди.

Комплектующие SWF выделяются на фоне остальных также благодаря их непрерывному совершенствованию. Новые технологии и технические реализации могут быть главным образом заметны в крановых комплектах SWF:

- Частотные преобразователи на подъем/опускание и передвижение
- Синхронизация при подъеме/опускании
- Работа в тандеме путем взаимодействия кранов
- Электронное подавление раскачивания грузов
- Новые панели концевых балок и мостовые панели
- Электропитание и управление посредством гибкого кабель-канала
- Новая дистанционно радиоуправляемая система
- Стандартный контроль температуры и 2-х ступенчатый выключатель ограничения хода

CraneMaster – крановое конфигурационное ПО высокой сложности.

CraneMaster улучшит конкурентоспособность Вашего крана, монорельсовой системы и крановых комплектующих на стадии проектирования. Оптимизированные вычисления и надежный поток данных позволяют CraneMaster производить точные, совместимые с Microsoft технические решения по наилучшей цене; будь то предложение, подтверждение заказа, таблица технических данных или установочный чертеж, CraneMaster может предоставить эту информацию в считанные минуты. Обширная, постоянно обновляемая база комплектующих, в составе которой канатные электротали, цепные тали, концевые балки, механизмы передвижения, электрические детали, частотные преобразователи и системы радиоуправления, всегда даст оптимальное решение.



CHAINster N с моторной ходовой тележкой до 5,000 кг



NOVA L Ходовая тележка однобалочного крана, небольшая высота, до 12,5 т




NOVA N Тележка однобалочного крана, нормальная высота, до 40 т




NOVA M тележка двухбалочного крана, до 80 т

Цепная электроталь CHAINster до 5,000 кг

- Компактная высота
- Надежная промышленная конструкция
- 2 скорости подъема (4/1), опционально с частотным преобразователем для плавного подъема
- Верхний и нижний предельный выключатель
- Работа привода с частотным преобразователем
- Защита от механической перегрузки
- Взрывозащищенное исполнение  по заказу
- Исполнения для пищевой отрасли по заказу

Канатная электроталь NOVA до 80 т

- Компактная конструкция и оптимальные размеры подъезда
- Минимальное движение крюка
- Высота подъема более 100 м
- 2-х скоростные двигатели подъема (6/1), по заказу с частотным преобразователем для плавного подъема
- 4-х ступенчатый предельный выключатель подъема с функцией снижения скорости и защитой от фазового рассогласования
- Механизмы передвижения с частотным преобразователем, 2-х скоростные либо регулируемые
- Опционально с системой мониторинга тали NovaMaster и преобразователем для подъема HoistMaster, также для синхронизированного применения
- Взрывозащищенное исполнение  по заказу



CraneKit

Типы кранов



Однобалочный подвесной передвижной кран



Двухбалочный подвесной передвижной кран



Однобалочный мостовой передвижной кран



Двухбалочный мостовой передвижной кран



Настенный консольный кран



Поворотный кран на колонне с постоянным вылетом стрелы



Козловой кран



Полукозловой кран

www.stephanindustry.ru

Crane types

Концевые балки

Концевые балки мостового крана для грузов до 250 т

Концевые балки подвесного крана для грузов до 20 т



Концевые балки для однобалочных передвижных мостовых кранов

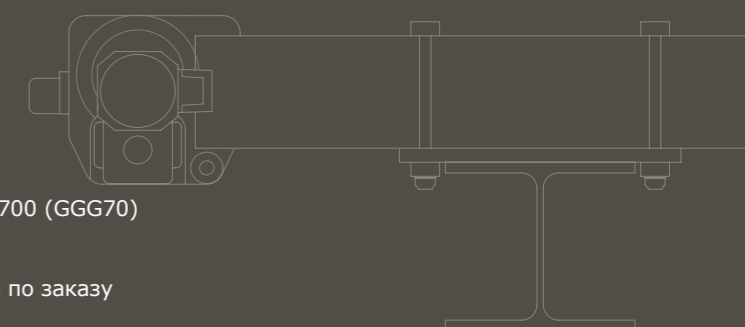
Концевые балки для двухбалочных передвижных мостовых кранов

Концевые балки для однобалочных подвесных передвижных кранов

Концевые балки для подвесных кранов со стандартным соединением и покраской по заказу

- Грунтовое покрытие, для одно- и двухбалочных мостовых кранов
- Для новых кранов и для модернизаций
- Различные варианты соединения
- Ходовые колеса в сером литейном чугуна марки EN-GJS-700 (GGG70)
- Двух- и четырехколесные версии (ходовая тележка)
- Устройства защиты от падения, защита от грозы, боковые направляющие ролики и контррельсы - все по заказу

- Грунтовое покрытие, для одно- и двухбалочных подвесных кранов
- Для новых систем и для модернизаций
- Различные варианты соединения
- Ходовые колеса в сером литейном чугуна марки EN-GJS-700 (GGG70)
- С устройством защиты от падения
- Боковые направляющие ролики и рельсовые щетки - все по заказу



Диаметр колеса мм	Тип		Паз колеса мм	макс. дин. нагрузка на колесо *, кН	Соответствующий механизм передвижения
90	ESN09	Боковое соединение	50-70	28	GES3
	ETN09	Верхнее соединение	50-70	28	GES3
110	ESN11	Боковое соединение	52-87	46	GES3
	ETN11	Верхнее соединение	52-87	46	GES3
140	ESN14	Боковое соединение	54-84	55	GES3
	ETN14	Верхнее соединение	54-84	55	GES3
160	ESN16	Боковое соединение	54-84	69	GES3
	ETN16	Верхнее соединение	54-84	69	GES3
200	ETN20	Верхнее соединение	54-94	120	GES3 / GES4
250	ETN25	Верхнее соединение	54-84	185	GES4 / GES5
320	ETN32	Верхнее соединение	64-94	225	GES4 / GES5
400	ETN40	Верхнее соединение	55-120	350	GES5
500	EH50	Тяжелый	100-150	463	QM6 / QM7
630	EH63	Тяжелый	100-190	600	QM6 / QM7
710	EH71	Тяжелый	150-190	835	QM10
800	EH80	Тяжелый	150-190	941	QM10

Диаметр колеса мм	Тип		Ширина полки		макс. дин. кромочная нагрузка * кН	Соответствующий механизм передвижения
			мин. мм	макс. мм		
80	DU08	Стандарт	73	313	25	GEK2
110	DU10	Стандарт	82	332	46	GEK2
	DR10	Малая высота	82	322	46	GEK2
130	DU13	Стандарт	100	343	80,5	GEK2
	DR13	Малая высота	100	343	80,5	GEK2
200	DU20	Стандарт	127	418	143,8	GES3

* Кромочные нагрузки (колесная пара) в соответствии с FEM 2м (M5) на 40 м/мин
Сохраняется право на технические изменения. Более подробную техническую информацию Вы найдете в наших инструкциях и размерных чертежах.

* Нагрузки на колесо в соответствии с FEM 2м (M5) на 40 м/мин
Сохраняется право на технические изменения. Более подробную техническую информацию Вы найдете в наших инструкциях и размерных чертежах.

Механизмы передвижения

Непрерывное и надежное движение для специализированных систем



- **Точное управление тележкой и краном**

Стандартные моторы, предусматривающие частотный преобразователь, в соединении со стандартным частотным преобразователем TravelMaster, предлагают 2-х ступенчатое либо бесступенчатое движение тележки и моста для плавной и точной погрузки.

- **Высокопрочные и долговечные**

Благодаря износостойчивому корпусу, моторы и редукторы отлично защищены от внешних влияний. Вследствие стандартной тепловой защиты основной элемент механизма передвижения находится под постоянным контролем. Бесперебойное длительное использование гарантировано износостойчивыми редукторами.

Преимущество: точные, а также долговечные и бесшумные передвижения тележки и крана.

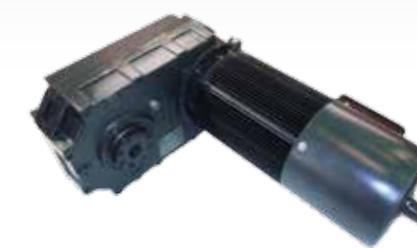
- Предусматривающие частотный преобразователь моторы по умолчанию
- Теплозащита
- Стандартное рабочее напряжение 380/400/415 В 50 Гц; 440/460/480 В 60 Г
- Цикл нагрузки 40%, класс изоляции F, степень защиты IP55
- Корпус двигателя в черном анодированном алюминии, редукторы окрашены
- Разъемное соединение на моторе (для типа редуктора GEK и GES с MF06/MF07 или MF10)



Механизм передвижения
GEK2 с MF06



Механизм передвижения
GES3 с MF06



Механизм передвижения
QM7 с MF11

Тип редуктора		Передаточное отношение	Тип мотора	Мощность кВ	Кэффициент нагрузки	Синхронная скорость двигателя 1/мин
Стандарт	Крановый					
GEK2	Стандарт	6	MF06	0,3 - 0,65	40	4.800
GEK2-V	Стандарт	6	MF06	1,1	40	4.800
GES3-P	Стандарт	13-42	MF06	0,3 - 0,65	40	4.800
GES3-V	Стандарт	13-42	MF06	1,1	40	4.800
GES4-P	Стандарт	63-108	MF06 / MF07	0,3 - 1,1	40	4.800
GES5-P	Стандарт	56-115	MF06 / MF07 / MF10	0,75 - 3	40	4.800
GES4-G	Крановый	63-108	MF06 / MF07	0,3 - 1,1	40	4.800
GES5-G	Крановый	56-115	MF06 / MF07 / MF10	0,75 - 3	40	4.800
QM6	Тяжелый	22-90	MF10	4,5	60	3.000
QM7	Тяжелый	28-112	MF11	11	60	3.000
QM10	Тяжелый	14-280	MF10 / MF13	4,5 - 32	60	3.000

Сохраняется право на технические изменения. Более подробную техническую информацию Вы найдете в наших инструкциях и размерных чертежах.

NovaMaster
TravelMaster
RadioMaster
Sway Control
Tandem operation

Управление/Контроль

NovaMaster

Электронная система мониторинга состояния тали

NovaMaster предлагает максимальную надежность и гарантирует долгий срок службы тали.

NovaMaster



- **Безопасная работа**
Мониторинг подъемного механизма, постоянное вычисление срока безопасной эксплуатации, непрерывная защита от перегрузок
- **Бережная работа**
Плавное поднятие и остановка груза
- **Короткий простой**
Быстрое считывание всех касающихся крана показателей на дисплее
- **Низкие эксплуатационные расходы**
Плавное ускорение и торможение сокращают износ моторов и тормозов

Преимущество: легко оптимизирует эффективность крана

NovaMaster фиксирует все касающиеся крана данные и позволяет проводить точное и достоверное вычисление текущей нагрузки на крюк. Параллельно, двигатель подъема непрерывно контролируется, таким образом, весь кран защищается от перегрузки.

NovaMaster защищает механизмы и тормоза тали благодаря плавному поднятию и остановке груза. Торможение либо ускорение осуществляются автоматически и всегда на меньшей скорости, тем самым тормоз тали отпущен.

Посредством регистратора диапазона нагрузок, NovaMaster непрерывно вычисляет "срок безопасной эксплуатации" (SWP), который можно безошибочно считывать комплектно с ежегодным анализом. Неточные и времязатратные вычисления остались в прошлом.



Радиопульт дистанционного управления RadioMaster с дисплеем



Текущая нагрузка на крюк

Общее число пусков

Оставшийся срок безопасной эксплуатации (SWP)

Дополнительные опции:

- Зажимы реле для других электроуправляемых дополнительных функций
- Промежуточные нагрузки для тали можно запрограммировать
- Вывод аналоговых данных, например, для отображения большой нагрузки (0-10 V)
- Дистанционное управление RadioMaster с дисплеем, на который выводится текущая нагрузка
- Функция натяжения троса с байпасом, напр. для применения грузоподвесных приспособлений
- Функция CANbus для подсоединения к сети до 5 талей
- Универсальные входные отверстия, напр. для точек переключения при перегрузке либо счетчиков числа пусков/времени наработки
- Измерение нагрузки/суммирование опционально посредством датчика натяжения троса или замеров тока двигателя

NovaMaster постоянно контролирует и хранит все параметры талей:

- Оставшийся срок безопасной эксплуатации (SWP) тали
- Общее число пусков
- Совокупное рабочее время двигателя подъема
- Общее число циклов работы
- Средняя нагрузка
- Оставшийся срок безопасной эксплуатации тормоза
- Текущая нагрузка на крюк
- Напряжение питания
- Общее число случаев перегрузки
- Общее число случаев аварийной остановки
- Предельное значение рассчитанного рабочего цикла (ED)
- Общее время включения крана
- Предельная замеренная величина нагрузки и многое другое

TravelMaster

Управление преобразователем частоты



- **Точное функционирование при нагрузке**

Минимальное раскачивание и скорость, настраиваемая на любое значение в диапазоне

- **Бережная работа**

Мягкий пуск и остановка снижают давление на редуктор и колеса, тем самым сокращая износ колес и рельсов.

- **Низкая стоимость и небольшая продолжительность ремонта**

Долгий срок службы колес и рельсов, а также фактическое отсутствие износа тормозов приводит к меньшим расходам на эксплуатацию, при существенно сниженных затратах на обслуживание и сокращенном использовании материалов.

Преимущество: щадящее функционирование обеспечивает сокращение износа и повышенную прибыльность.

Контроллеры частотных преобразователей TravelMaster4 для поперечного и продольного перемещения обеспечивают минимальное раскачивание при погрузке. Плавные процедуры запуска и торможения могут быть настроены на любую скорость; они также сокращают износ многих комплектующих, таких как тормоза, редуктор и каретки.

- TravelMaster предлагает два типа контроллеров: бесступенчатый (EP) и двух-ступенчатый (MS2).
- Напряжения питания для преобразователей TravelMaster составляют 380-480В +/- 10% при 50 или 60 Гц.
- Все частотные преобразователи по стандарту оснащены встроенным ЭМС-фильтром.
- В модулях шесть цифровых устройств ввода с управляющим напряжением 42-230В при 50 или 60 Гц.
- Частотные преобразователи TravelMaster рассчитаны на температуры окружающего воздуха в пределах от -10°C до +50°C.



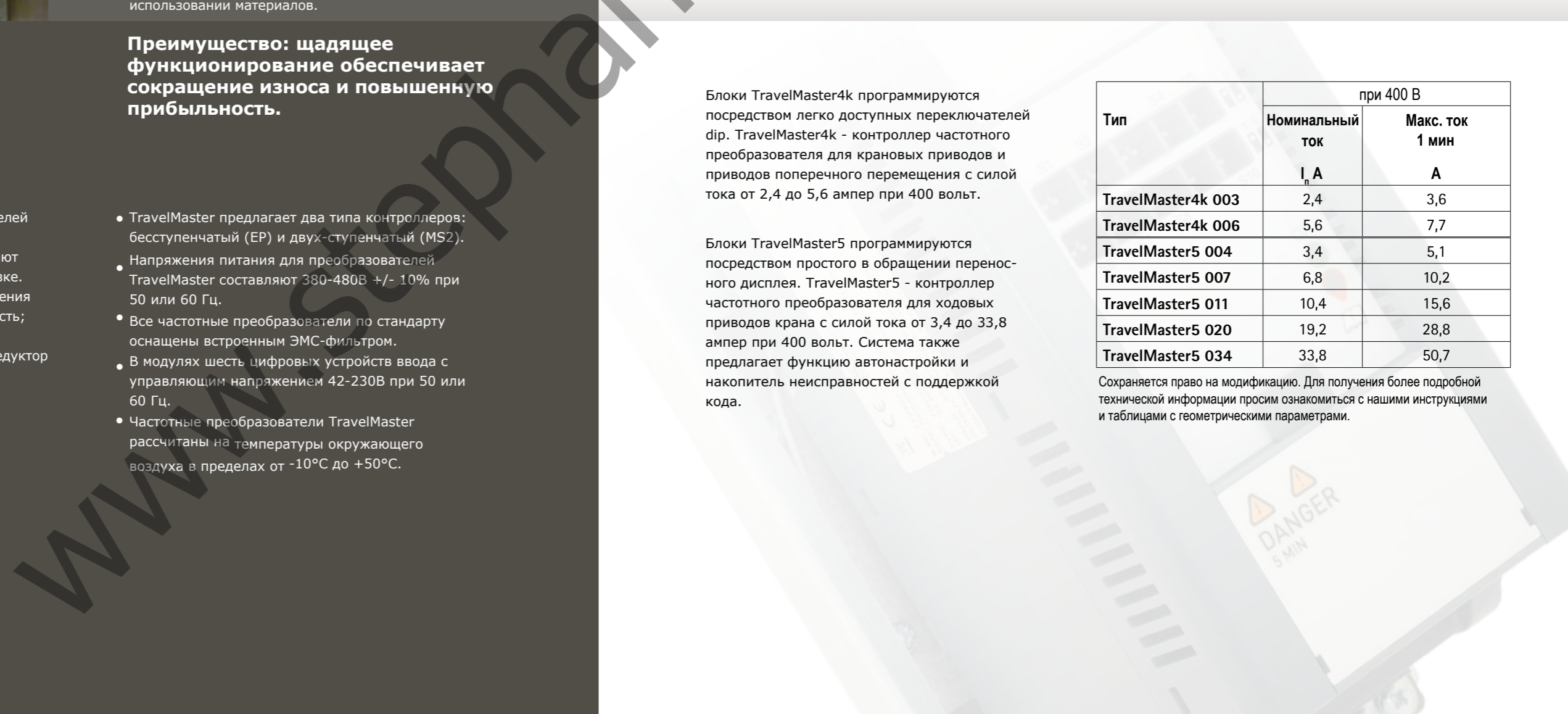
TravelMaster4k 003 TravelMaster4k 006 TravelMaster5 004 TravelMaster5 007 TravelMaster5 011/020 TravelMaster5 034

Блоки TravelMaster4k программируются посредством легко доступных переключателей dip. TravelMaster4k - контроллер частотного преобразователя для крановых приводов и приводов поперечного перемещения с силой тока от 2,4 до 5,6 ампер при 400 вольт.

Блоки TravelMaster5 программируются посредством простого в обращении переносного дисплея. TravelMaster5 - контроллер частотного преобразователя для ходовых приводов крана с силой тока от 3,4 до 33,8 ампер при 400 вольт. Система также предлагает функцию автонастройки и накопитель неисправностей с поддержкой кода.

Тип	при 400 В	
	Номинальный ток I _n А	Макс. ток 1 мин А
TravelMaster4k 003	2,4	3,6
TravelMaster4k 006	5,6	7,7
TravelMaster5 004	3,4	5,1
TravelMaster5 007	6,8	10,2
TravelMaster5 011	10,4	15,6
TravelMaster5 020	19,2	28,8
TravelMaster5 034	33,8	50,7

Сохраняется право на модификацию. Для получения более подробной технической информации просим ознакомиться с нашими инструкциями и таблицами с геометрическими параметрами.



RadioMaster

Радиодистанционное управление

RadioMaster



• Пространство для маневра

Отсутствие неудобного кабеля управления, маневренность в отношении расположения оператора крана, что обеспечивает безопасное управление краном.

• Надежная технология

Прочные защитные блоки и блоки управления, виброзащита для приемного устройства, долговечные батареи, быстрые зарядные устройства с резервной батареей

• Широкий спектр возможных применений

Обозначение нагрузки на дисплее посредством двунаправленной коммуникационной линии, управление посредством кнопок нажимного действия и рычага, функционирование более чем одного крана/грузоподъемного механизма, напр., в тандеме либо в режиме "ведущий - ведомый", и управление вероятными дополнительными функциями.

Преимущество: возможности индивидуального управления для безопасной и непрерывной работы

С нашими пультами дистанционного управления RadioMaster и RadioMaster3 мы предлагаем решение, соответствующее всем требованиям. Наряду с этим, в соединенных с нашим CraneKit пультах предварительно выполнен электромонтаж, при доставке они надежно закрепляются, тестируется их функциональность.

RadioMaster3 был специально разработан для эффективного управления краном без каких-либо дополнительных главных элементов и представляет собой экономически выгодное решение для потребителя. Для случаев, когда на каждый кран по две тали, в передатчик интегрирован многопозиционный переключатель.

В дополнение, опционально RadioMaster предлагает дисплей в регуляторе переключения, для отображения текущей нагрузки на крюк, к примеру. В пределах 870 МГц в распоряжении оператора находятся 24 произвольно выбираемые на передатчике частоты.

RadioMaster делает доступным управление дополнительными функциями, такими как вращающиеся крюки. Также существует возможность управления рядом кранов и грузоподъемных механизмов в тандеме. Такие функции, как работа в режиме "ведомый-ведущий", совместные блокирующие устройства и электронное предотвращение раскачивания груза могут быть предоставлены от завода-изготовителя. С RadioMaster, также возможно использование кнопочных переключателей наряду с рычагами. При необходимости RadioMaster может взаимодействовать с инновационной технологией DECT, которая автоматически выбирает частоту, свободную в каждом отдельно взятом случае, для сообщения между передатчиком и приемником.



RadioMaster3
RM3J14MCL



RadioMaster3
RM3J21MCM



RadioMaster
RM516MI



RadioMaster
RM516M2




RadioMaster
RM516SP

Стандартное оборудование:

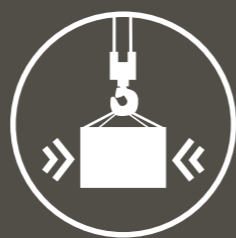
- Полностью оснащенные передатчики с 2-х ступенчатыми кнопочными переключателями или рычагами
- Включение с функцией звукового сигнала
- Выключатель "аварийная остановка"
- Степень защиты IP65
- Температура окружающего воздуха от -10°C до +40°C
- Зажим для крепления к ремню или ремень для переноски
- Передатчик и приемник
- Зарядное устройство с 2 батареями
- Произвольно выбираемая частота передачи или автоматический выбор частоты
- Простое переключение передатчика с вводом данных при помощи электронного ключа

Специальное оборудование:

- Дисплей для данных NovaMaster и для обозначения нагрузки
- Взрывозащищенное  исполнение
- Идентификация пользователя
- Дополнительные функции, в частности кнопочные и поворотные переключатели
- Совместные действие кранов/передача данных

Sway Control

Система предотвращения раскачивания груза



Tandem operation

Спаренный режим талей и кранов



Контроль раскачивания



Раскачивание груза



Переключатель для ввода дополнительной длины троса



2 тали в спаренном режиме



Спаренный режим

Электронное взаимодействие кранов

Электронная функция Sway Control для предотвращения раскачивания груза предупреждает опасные пики нагрузки, следовательно, снижает давление как на электрические, так и на механические детали. Это сокращает время и средства, затраченные на техническое обслуживание и ремонт. Краном легко управлять, он позволяет максимально точно поместить груз. Оператор крана может сосредоточиться полностью на грузе и не принимать во внимание продольные и поперечные движения. В результате этого происходит значительная экономия времени и повышается безопасность текущей процедуры.

Sway Control постоянно отслеживает все передвижения, а также высоту подъема (длину троса), скорость перемещения и перемещаемый груз. Система применяет данные показатели для регулировки кривых ускорения и торможения соответственно, таким образом предотвращая раскачивание подвешенного груза.

- Частотный преобразователь для поперечного и продольного перемещения
- NovaMaster блок контроля электротали
- Конечный переключатель с датчиком для автоматического определения текущей высоты подъема
- Центральный блок обработки данных для отдельных величин и для контроля поперечного и продольного перемещения посредством частотного преобразователя
- Дистанционное радиоуправление с переключателем для ввода дополнительной длины троса посредством подъемного троса, используемого в текущий момент
- Контрольная лампа для отображения включенного или выключенного состояния системы

Одновременная работа с двумя таями или более

Данная система применяется там, где грузы требуется перемещать более чем одним грузоподъемным устройством одновременно и аккуратно доставлять по месту. В спаренном режиме оператор крана может синхронно управлять вплоть до четырьмя единицами грузоподъемной техники. Таким образом, в ходе процесса поднятия и опускания тали начинают работу и останавливаются в один и тот же момент. Скорость подъема измеряется датчиками и постоянно сохраняется равной между всеми двигателями подъема. Расчетные данные передаются между подъемными устройствами посредством выделенного канала CANbus в индивидуальных частотных преобразователях. Необходимости в отдельном блоке регулятора нет.

- Одновременное поднятие и опускание
- Суммирование нагрузок
- Высокая степень эксплуатационной безопасности
- Непрерывное выравнивание крюка
- Нет необходимости корректировать отдельные подъемные устройства
- Быстрое и точное перемещение груза

Совместное использование двух кранов

В случаях совместного использования двух кранов одновременно всегда существует риск возникновения опасных ситуаций, как только один из задействованных кранов непредвиденно замедляется или останавливается. Функция взаимодействия кранов предотвращает именно такой сценарий. Радиоконтроль и обмен всей релевантной информацией происходят постоянно. Реле на дополнительной контрольной панели для каждого крана обеспечивают обработку входящих сообщений и регулируют связь между двумя системами.

Следующие детали и функции включены в систему контроля и, таким образом, предоставляют совершенно безопасную систему:

- Главный контактор
- Продольное и поперечное перемещение
- Поднятие/опускание
- Все концевые выключатели хода
- Предохранение от перегрузок
- Частотный преобразователь
- Тепловая защита для всех двигателей
- Устройство для предупреждения столкновений

Look ahead!



РУССКИЙ

SWF Krantechnik GmbH

P.O. Box 310410
D-68264 Mannheim

Boehringerstr. 4
D-68307 Mannheim

Phone +49(0)621.78990-0
Fax +49(0)621.78990-100

info.de@swfkrantechnik.com
www.swfkrantechnik.com

654

610

B=1000

620

40

3